

# Durethan® BKV50PH2.0

## PA6-GF50

50% 玻纤增强, 注塑成型, 热稳定

| 性能                | 典型资料         | 单位     | 测试方法           |
|-------------------|--------------|--------|----------------|
| 流变性能              | 干 / 已调节      |        |                |
| 成型收缩率(平行)         | 0.25 / *     | %      | ISO 294-4      |
| 成型收缩率(垂直)         | 0.7 / *      | %      | ISO 294-4      |
| 机械性能              | 干 / 已调节      |        |                |
| 拉伸模量              | 16300 / 9800 | MPa    | ISO 527-1/-2   |
| 断裂应力              | 220 / 140    | MPa    | ISO 527-1/-2   |
| 断裂伸长率             | 3 / 6        | %      | ISO 527-1/-2   |
| 弯曲模量              | 15100 / 9700 | MPa    | ISO 178        |
| 弯曲强度              | 360 / 230    | MPa    | ISO 178        |
| 拉伸模量 (200°C)      | 4910         | MPa    | ISO 527-1/-2   |
| 简支梁无缺口冲击强度(+23°C) | 100 / 105    | kJ/m²  | ISO 179/1eU    |
| 简支梁无缺口冲击强度(-30°C) | 100 / 90     | kJ/m²  | ISO 179/1eU    |
| 简支梁缺口冲击强度(+23°C)  | 20 / 25      | kJ/m²  | ISO 179/1eA    |
| 简支梁缺口冲击强度(-30°C)  | 17 / 15      | kJ/m²  | ISO 179/1eA    |
| 悬臂梁缺口冲击强度(23°C)   | 20 / 27      | kJ/m²  | ISO 180/1A     |
| 热性能               | 干 / 已调节      |        |                |
| 熔融温度(10°C/min)    | 220 / *      | °C     | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度(1.80 MPa)   | 210 / *      | °C     | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度(0.45 MPa)   | 220 / *      | °C     | ISO 75-1/-2    |
| 线热膨胀系数(平行)        | 0.15 / *     | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 线热膨胀系数(垂直)        | 0.8 / *      | E-4/°C | ISO 11359-1/-2 |
| 其它性能              | 干 / 已调节      |        |                |
| 吸水率               | 5 / *        | %      | Sim. to ISO 62 |

性能

# Durethan® BKV50PH2.0

| 性能                               | 典型资料      | 单位    | 测试方法                 |
|----------------------------------|-----------|-------|----------------------|
| 吸湿率                              | 1.5 / *   | %     | Sim. to ISO 62       |
| 密度                               | 1570 / -  | kg/m³ | ISO 1183             |
| 0                                | 数值        |       |                      |
| Drying temperature dry air dryer | 80        | °C    |                      |
| Drying time dry air dryer        | 2-6       | h     |                      |
| Residual moisture content        | 0.03-0.12 | %     | acc. to Karl Fischer |
| Melt temperature (Tmin - Tmax)   | 270-290   | °C    |                      |
| Mold temperature                 | 80-120    | °C    |                      |